

RENOLIT SO - GFO 35

Beschreibung

RENOLIT SO-GFO 35 ist ein langfaseriges, weiches Getriebefließfett der Konsistenzklasse 0 mit gutem Haftvermögen. Es wird aufgrund seiner Struktur immer wieder in den Zahneingriff hineingezogen und bildet somit laufend eine tragfähige Schmier- und Schutzschicht auf den Zahnflanken aus. Auch bei hohen Flächenpressungen wird das Fett nicht weggedrückt und nicht durch die Zentrifugalkraft abgeschleudert. Aufgrund der ausgewählten Natriumseifen wird ein hoher Korrosionsschutz, auch bei feuchter Atmosphäre, gewährleistet.

Die hohe Alterungsbeständigkeit dieses Produktes erlaubt sehr lange Wartungsintervalle, die in vielen Fällen bis zur Lebensdauerschmierung reichen.

RENOLIT SO-GFO 35 besitzt ein gutes Abdichtvermögen, so daß die Gehäuse gegen das Eindringen von Fremdstoffen und Verunreinigungen weitgehend geschützt sind.

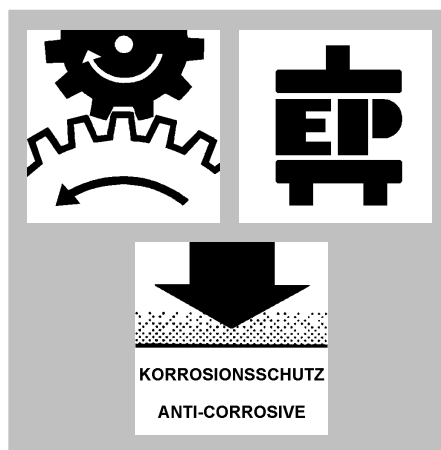
Anwendung

RENOLIT SO-GFO 35 ist geeignet für den Einsatz in normal bis schwer belasteten, gekapselten Getrieben und Zahnkupplungen.

Es zeichnet sich besonders durch hervorragende Schmiereigenschaften bei hohen Flächenpressungen mit hohen Gleitanteilen aus.

Vorteile

- **Getriebefließfett**
- **gute Walkstabilität**
- **gute Scherstabilität auch bei starken mechanischen Belastungen**
- **hohes Haftvermögen auch bei großer Schleuderwirkung**
- **gutes Korrosionsschutzvermögen**
- **hohe Oxidationsbeständigkeit**
- **stoß- und geräuschkämpfend**
- **verschleißverhindernd auch bei hohen Belastungen**



Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für angegebene Kenndaten gelten Wiederholbarkeit und Vergleichbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.
Vorherige Ausgaben sind ungültig und zu vernichten.

RENOLIT SO - GFO 35

Physikalische Kenndaten:

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Kennzeichnung	-	GP 0 H-30 ISO-L-X-CBBB 0	DIN 51 502 ISO 6743-9
Dickungsmittel	-	Natrium-Seife	-
Tropfpunkt	°C	>140	DIN ISO 2176
Walkpenetration	0,1 mm	355 - 385	DIN ISO 2137
NLGI-Klasse	-	0	DIN 51 818
Korrosionsschutzeigenschaften	Korr.-grad	0 – 0	DIN 51 802
Emcor Test			
VKA Schweißkraft	N	3000	DIN 51 350-4
Fließdruck bei –30°C	hPa	500	DIN 51 805
Oxidationsbeständigkeit, Druckabfall	hPa	< 300	DIN 51 808
Mechanische Prüfung in der Zahnradverspannungs-Prüfmaschine A/2, 8/50	Schadenskraftstufe	10	DIN 51 354-6
Gebrauchstemperaturbereich	°C	-30 bis +100	-

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für angegebene Kenndaten gelten Wiederholbarkeit und Vergleichbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.
Vorherige Ausgaben sind ungültig und zu vernichten.

PI 5-2510, Seite 2 ; PM 5 / 08.03